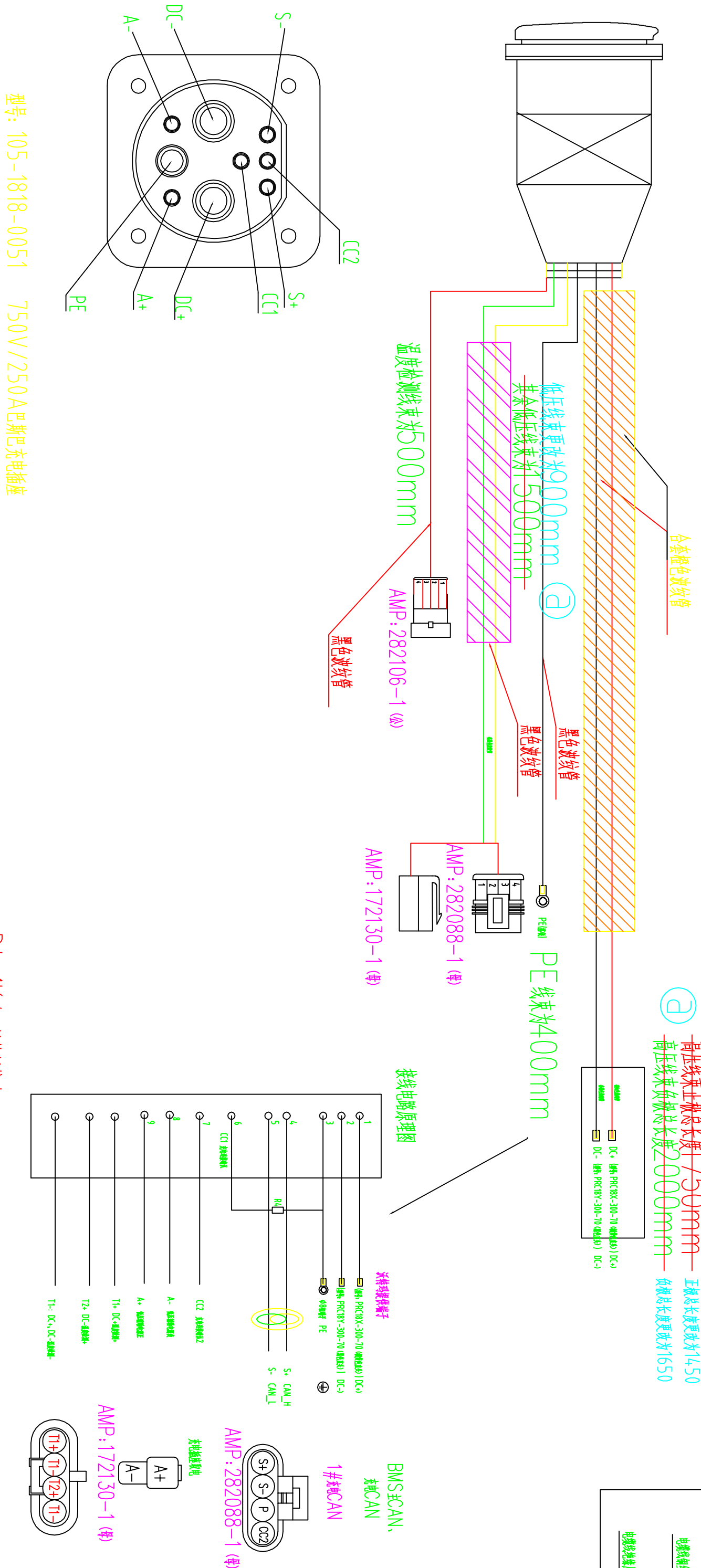
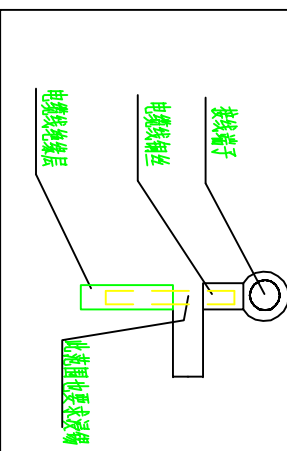




制作要求:



- 技术要求
- 1、电缆采用铠装QC/T29106-2004《汽车低压线技术条件》制作；
 - 2、所有压接部位不得断丝、漏丝等现象，压接部位露铜不得超过标准规定值；其中 DC+红色、DC-黑色，采用高压绝缘线制作，其余按如下图表式：
- 3、S₊、S₋为CAN线，采用双绞屏蔽线，黄线及包色带缠绕接口部分长度均为50mm，且包色带尺寸如下：
- 4、所有导线屏蔽层
- 5、电感和低压线圈必须加漆表
- 6、通过安装螺栓并密封垫圈：IP67；
- 7、绝缘电阻：≥500MΩ；介电强度50Hz AC2500V/mm；要求直流耐压漏电流<2mA，其中PE和CC制作一相；
- 8、端子采用焊接形式，不采用压接形式，电缆接头处须浸锡，浸锡工艺参照上页；
- 9、在电路板上应标注相应线号标识（
- DC+/DC-需另搭设红色、黑色双芯管）。
- 10、DC+/DC-采用一组双色双芯管；S₊、S₋、CC2、A₊、A₋合用一组三色双芯管；T₁₊、T₁₋、T₂合用一组三色双芯管，PE采用单独颜色一组三色双芯管；黄线管接头要受公线路。

零件表 - 电线规格									
序号	零件名称/规格	材料/规格	数量	单位	备注	材料/规格	数量	单位	备注
1	DC+	70#方	1	根		DC1000V/250A	1	根	
2	DC-	70#方	1	根		DC1000V/250A	1	根	
3	PE	25#方	1	根		-	1	根	
4	S+	0.75#方	1	根		36V/2A	1	根	
5	S-	0.75#方	1	根		36V/2A	1	根	
6	CC2	1#方	1	根		36V/2A	1	根	
7	CC1	1#方	1	根		36V/2A	1	根	
8	A+	4.0#方	1	根		36V/30A	1	根	
9	A-	4.0#方	1	根		36V/30A	1	根	
10	T1+	1#方	1	根		36V/2A	1	根	
11	T1-	1#方	1	根		36V/2A	1	根	
12	T2+	1#方	1	根		36V/2A	1	根	